



ATO CONVOCATÓRIO 14/2018
SELEÇÃO PARA PARTICIPAÇÃO DA FEIRA AGROECOLÓGICA
NATURALMENTE

RESULTADO

A **Associação para o Fomento da Arte e da Cultura - AFAC**, associação civil sem fins lucrativos, qualificada no âmbito municipal como Organização Social de Cultura, inscrita sob o CNPJ/MF nº 09.203.173/0001-81, entidade gestora do **Parque Vicentina Aranha**, torna público o resultado deste Ato Convocatório:

Aprovados

1. Carmen Miranda de Lira Silva e Jair Padovan
2. Igor Antônio G. Almeida
3. Maria de Lourdes A. Lima
4. Valdir Martins

Aprovados com adequações

5. Adagilson Batista Amorim
6. Alessandra Ebram Alvarenga Garrido
7. Altamir Bastos
8. Avelino Colombo
9. Daniel Barreto de Azevedo
10. Gessi Brás dos Reis
11. Julija Bogomolova
12. Manuel Guimarães Pinto
13. Paulo Manabu Horie



14. Paulo Rubim
15. Thiago Avelaneda Ribeiro
16. Yuri José Gonçalves de Almeida

Os produtores aprovados com adequações, receberão individualmente relatório das irregularidades e terão o prazo de 60 (sessenta) dias para providências.

Conforme item 3.5 deste edital, haverá novo chamamento para preenchimentos das vagas remanescentes. Os produtores não aprovados neste primeiro chamamento poderão se inscrever novamente após correção das irregularidades de sua produção.

São José dos Campos, 21 de Janeiro de 2019.

Ângela Maria Ribeiro Torneli
Diretora Executiva