

ATO CONVOCATÓRIO 12/2019

RESULTADO

VICENTINA VERDE & VIDA

FEIRA DE PRODUTOS AGROECOLÓGICOS, ORGÂNICOS, ARTESANAIS, DE CONCEITO SAUDÁVEL, ECOLÓGICO E SUSTENTÁVEL NA SEMANA DA AGROECOLOGIA

A **Associação para o Fomento da Arte e da Cultura - AFAC**, associação civil sem fins lucrativos, qualificada no âmbito municipal como Organização Social de Cultura, inscrita sob o CNPJ/MF nº 09.203.173/0001-81, na condição de gestora do Parque Vicentina Aranha - PVA, conforme contrato de gestão celebrado com a Prefeitura Municipal de São José dos Campos, comunica o resultado do presente Ato Convocatório:

Antonio Rodrigues de Oliveira
Beatriz Barbosa de Carvalho
Camila Lopes ramos
Edmilson Evangelista da Cruz
Gisele Gonçalves Mota
Gislaine Queiroz Costa
Hamilton Trajano Vabral
Jeane Stanev Alves
João Gabriel Cursino Baranov
Johanna Vasconcellos de Souza Bakhuizen
Karina Reschini Abud
Karla Kathrein Goncalves Garci de Pinho
Kleber Marins Guerreiro
Larissa de Freitas Medeiros
Luscinia Priori
Márcia D'Angelo Ota
Maria de Lourdes A. da Fonseca Lima
Mariana de Oliveira
Michel Bottan

Organização Social de Cultura



Associação para o
Fomento da Arte
e da Cultura

Natane Almeida Espindola
Luiz Fernando Romanholi Pires
Raíssa Brito Silva
Renata Tupinambas Reda

São José dos Campos, 27 de Setembro de 2019.

Ângela Maria Torneli Ribeiro
Diretora Executiva